

Strongcoat HB

Висококачествено, епоксидно подово покритие без разтворител



Описание:

Strongcoat HB е трикомпонентно високо-износоустойчиво епоксидно покритие. Осигурява здраво, полугланцово покритие на бетонови подове. Не съдържа разтворители.

Употреба:

Strongcoat HB се използва като защитно, декоративно, устойчиво на химикали и износване подово покритие. Има широко приложение в:

- ▲ Самолетни хангари
- ▲ Автомобилни паркинги
- ▲ Мандри
- ▲ Заводи за производство на безалкохолни напитки
- ▲ Пивоварни
- ▲ Складове
- ▲ Хранително-преработвателната промишленост
- ▲ Цехове и производства.

Преимущества:

- ▲ Високоустойчив на широка гама промишлени химикали и с добри механични свойства
- ▲ Голяма цвятова гама
- ▲ Рентабилен
- ▲ Нанася се лесно.

Стандарт:

- ▲ EN 13813:2003

Инструкции за употреба

Подготовка на основата:

Основите трябва да са чисти, сухи, равни, компактни. Масла, грес, прах и други замърсявания трябва да се отстранят. Чистата повърхност ще осигури максимална адхезия между основата и новото подово покритие.

Бетоновите подове трябва да са с минимална якост на натиск 25 N/mm² и относителна влажност максимум 80% (макс. съдържание на влага 4%). Относителната влажност на бетонови подове, отлежали 28 дни и повече, трябва да е по-малка от 80 %.

За подробности се свържете с Техническият отдел на DCP.

Технически характеристики:

Якост на натиск: EN13813:2003	Клас C 40
Якост на сцепление: EN13813:2003	Клас B 2,0
Водопропускливост: EN13813:2003	0 kg/m ² .h ^{0.5}
Устойчивост на удар: EN13813:2003	без разрушаване
Якост на натиск: BS6319, Part 2:1983	70 MPa @ 25 °C
Якост на огъване: BS6319, Part 3:1990	40 MPa @ 25 °C
Якост на опън: BS6319, Part 7:1985	20 MPa @ 25 °C
Якост на сцепление:	2.0 MPa (повреда на бетона)
Сухо вещество:	100 %
Живот на сместа:	60 минути @ 25 °C 30 минути @ 35 °C
Минимално време за препокриване:	12 часа @ 25 °C 6 часа @ 35 °C
Максимално време за препокриване:	36 часа @ 25 °C 18 часа @ 35 °C
Пълно втвърдяване:	7 дни @ 25 °C 5 дни @ 35 °C
Плътност на сместа:	1.5 ± 0.05 @ 25 °C
Абсорбция на вода: ASTM D570	< 0.1%
Летливи органични компоненти (VOC):	< 20 г/л

Подготовка на повърхността:

Нездрави и замърсени участъци от бетона трябва да се подготвят с механични методи. В случаите на дълбоко проникнали в повърхността масла, третирайте с гореща струя компресиран въздух.

Грундиране:

Обикновено не е нужно грундиране на основата. Ако тя е пореста обаче, трябва да се грундира с Strongcoat Primer S.

Смесване:

Материалът трябва да е съхраняван на сенчесто място и предпазен от екстремни температури поне 24 часа преди да се ползва.

Преди смесването разбъркайте отделните компоненти Strongcoat HB. В съда с базата добавете цялото количество на оцветителя и разбърквайте 3 минути, до получаване на хомогенен цвят, използвайки механична бъркалка на бавна скорост. Добавете втвърдителя и разбърквайте поне 3 минути. Смесете компонентите в количествата, в които са предоставени като всички кутии напълно се изстържат.

Стандартно нанасяне:

Strongcoat HB трябва да се нанесе в непрекъснат слой чрез валик със среден косъм или чрез безвъздушна спрей-машина. За получаване на покритие от 400 микрона се полагат два слоя, разход: 3.3 м² /кг, за всеки слой.

Първото покритие Strongcoat HB се нанася върху предварително подготвената основа.

Второто покритие се нанася под прав ъгъл на посоката на първият слой. То може да се положи непосредствено след като първото започне да засъхва.

Осигурете добра вентилация.

Противохлъзгащи повърхности:

Ако повърхността трябва да се оформи срещу хлъзгане, основното покритие се полага с минимална дебелина на слоя от 250 микрона. След това възможно най-бързо трябва да се насипе с вече избрания Antislip Aggregate. Когато основното покритие започне да се втвърдява, излишният добавъчен материал трябва да се почисти, преди да се пристъпи към полагането на вторият слой Strongcoat HB.

Горното покритие се нанася с дебелина на слоя минимум 400 микрона, до 750 микрона, в зависимост от размера на Antislip Aggregate.

Забележки:

- ▲ Strongcoat HB не трябва да се полага при околни температури под 10 °C или при относителна влажност на въздуха повече от 85%.
- ▲ Strongcoat HB не трябва да се полага на повърхности, за които се знае, че са изложени или ще бъдат изложени на повишаваща се влажност.
- ▲ При машинно полагане, използвайте безвъздушна

спрей-машина.

Почистване:

Използваните инструменти и оборудване се почистват докато са още мокри, с разтворител на DCP. Изсъхналият Strongcoat HB се отстранява механично.

Опаковка:

Strongcoat HB се предлага в опаковки от 6 кг (4 л) и 18 кг (12 л).

Покритие:

Стандартно покритие:

Strongcoat Primer S: 5 м²/кг

Strongcoat HB (основно покритие): 0.30 кг/м²

Strongcoat HB (горно покритие): 0.30 кг/м²

Противохлъзгащо покритие с Antislip Aggregate No.2 за средно оформяне:

Strongcoat Primer S: 5 м²/кг

Strongcoat HB (основно покритие): 0.37 кг/м²

Antislip Aggregate No.2: 2 - 4.0 кг/м²

Strongcoat HB (горно покритие): 0.6 кг/м²

Приблизителна обща дебелина: 2.0 мм

Противохлъзгащо покритие с Antislip Aggregate No.3 за фино оформяне:

Strongcoat Primer S: 5 м²/кг

Strongcoat HB (основно покритие): 0.37 кг/м²

Antislip Aggregate No.3: 2.0 - 4.0 кг/м²

Strongcoat HB (горно покритие): 0.5 кг/м²

Приблизителна обща дебелина: 1.25 мм

Съхранение:

Strongcoat HB в оригиналните си и неотваряни опаковки има годност от 12 месеца, при съхраняване в сухи складови помещения с температури между +5 и 35°C.

Ако условията ви на съхранение попаднат извън тези граници, консултирайте се с Техническият отдел на DCP.

Предпазни мерки

Здраве и безопасност:



Strongcoat HB, Strongcoat Primer S и DCP Solvent не трябва да контактуват с кожата и очите. Носете защитни ръкавици и маски на лицето.

В случай, че попадне в очите, незабавно напийскайте обилно с чиста вода и потърсете медицинска помощ. Не използвайте разтворител, за да почистите Strongcoat HB от кожата.

Химична резистентност:

▲ Напълно втвърден Strongcoat HB е тестван с широка гама от агресивни химикали, които са често срещани в промишлените среди. Тестовите са проведени съгласно стандарт ASTM D543, 7 дни при 25 °C ±2. Показани са някои от резултатите.

Солна киселина 36 %	Резистентен
Азотна киселина 10 %	Резистентен*
Фосфорна киселина 20 %	Резистентен*
Сярна киселина 25 %	Резистентен*
Млечна киселина 10 %	Резистентен
Лимонена киселина 25 %	Резистентен*
Натриев хидроксид 50 %	Резистентен
Натриев хлорид (наситен)	Резистентен
Бензин:	Резистентен
Спиратна течност:	Резистентен
Машинно масло:	Резистентен
Керосин:	Резистентен
Дизел:	Резистентен
Течен амоняк 10 %	Резистентен*
Хлорирана вода:	Резистентен*
Минерален терпентин:	Резистентен
Ксилол:	Резистентен

Забележка: Може да се открие леко обезцветяване без това да повлияе върху физичните свойства.

Да се държат далече от огън или други запалителни източници.

Осигурете добра вентилация.

Пушенето забранено!

Точка на запалване:

DCP Solvent: 37 °C

За повече информация вж. "Информационен лист за безопасност" относно този продукт.

Запалимост:

Strongcoat HB не е самовъзпламеним.

Strongcoat Primer S и DCP Solvent са запалими.

Strongcoat HB

Допълнителна информация:

DCP произвежда голямо разнообразие от добавъчни материали, които включват:

- ▲ Хидроизолационни мембрани и уплътнения
- ▲ Материали и пълнители за запълване на фуги
- ▲ Циментови и епоксидни разтвори
- ▲ Специализирани материали за настилки

DCP предлага също така пълна гама от продукти, създадени специално за поправката и подновяването на повреден бетон. "Систематичният подход" на DCP за възстановяващи материали обхваща следните:

- ▲ Възстановяващи, строителни разтвори, поставяни ръчно
- ▲ Възстановяващи, строителни разтвори, поставяни чрез пулверизатор
- ▲ Течни микробетони
- ▲ Химически устойчиви, епоксидни, строителни разтвори
- ▲ Противокарбонизационни/противохлоридни защитни покрития
- ▲ Устойчиви на химикали и противоизносващи покрития

За повече информация относно гореспоменатите, потърсете местния представител на DCP.

Note:

We endeavor to ensure that any advice, recommendation or information we may give in product literature is accurate and correct. However, due to the fact that we have no direct or continuous control over where or how the products are applied, DCP cannot accept any liability either directly or indirectly arising from the use of DCP products, whether or not in accordance with any advice, specification, recommendation or information given by us.

www.dcp-int.com



expertise



quality



full range