



سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

طلاء أرضيات بأساس راتنجي خالي من المذيبات للتطبيقات بسماكات تتراوح ما بين 200 - 400 ميكرون

الوصف

سترونغ كوت إتش بي 400 طلاء راتنجي خالي من المذيبات للتطبيق بسماكات عالية يتمتع بمقاومة عالية للحت ويوفر سطحاً لامعاً وقاسياً للأرضيات الخرسانية. يتكون سترونغ كوت إتش بي 400 من مادة أساس (راتنج) ومادة مقسية بالإضافة إلى عبوة لون تحتوي على عناصر متفاعلة. وتصنع هذه المكونات جميعها بنسب وزنية محددة لتكون جاهزة للخلط والاستعمال في الموقع.

يمكن تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 بسماكة تتراوح ما بين 200 إلى 400 ميكرون للطبقة الواحدة ويمكن تلوينه باللون المناسب لمتطلبات الموقع. مع إضافة الحصى (الركام) المانع للانزلاق بين الطبقات، يمكن إنجاز أرضيات مانعة للانزلاق بسماكات تتراوح ما بين 1.3 إلى 2 مم.

الاستخدامات

سترونغ كوت إتش بي 400 يستخدم كطبقة للحماية والديكور ومقاومة المواد الكيميائية والعوامل الخارجية للأرضيات في العديد من التطبيقات وتشمل:

- هناجر الطائرات.
- مواقف السيارات.
- محلات إنتاج العصائر والمشروبات الغازية.
- معامل إنتاج الألبان.
- صالات العرض.
- مناطق التحميل والصيانة والانتاج.
- المستودعات.
- معامل إنتاج الأغذية بشكل عام.
- يمكن تطبيقه مع تشطيبات مانع للانزلاق.

الميزات

- مقاومة كيميائية و ميكانيكية عالية.
- متوفر بعدة ألوان جذابة.
- استعماله مجدي اقتصادياً.
- سهل التطبيق.
- عالي البناء (يمكن تطبيقه بسماكات عالية).
- مكن تطبيقه بسماكات تتراوح ما بين 200 إلى 400 ميكرون للطبقة الواحدة.
- يمكن تطبيقه بتشطيب مانع للانزلاق.
- ينتج سطحاً أملساً ولا ماعاً شبيهاً بالزجاج يسهل تنظيفه ولا يحفز نمو البكتيريا والفطريات.

المقاييس والمعايير

سترونغ كوت إتش بي 400 يتطابق مع EN 13813, SR-B2.0- AR0.5-IR9.8 و BS 476, Part 7:1987, Class 1 لانتشار اللهب.

الخصائص الفنية

اللون:	متوفر بعدة ألوان
كثافة الخلطة:	1.5 ± 0.1 غم/سم ³
محتوى المواد الصلبة:	100%
زمن صلاحية الخلطة:	60 - 80 دقيقة عند 25 درجة مئوية
الوقت الأدنى بين الطلاءات:	30 - 50 دقيقة عند 35 درجة مئوية
الوقت الأقصى بين الطلاءات:	12 ساعة عند 25 درجة مئوية 6 ساعات عند 35 درجة مئوية
الجفاف النهائي:	36 ساعة عند 25 درجة مئوية 18 ساعة عند 35 درجة مئوية
قساوة Shore D ASTM D2240	7 أيام عند 25 درجة مئوية 5 أيام عند 35 درجة مئوية
مقاومة الانضغاط:	5 ± 80
مقاومة التآكل:	$70 \leq$ ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة الشد:	$40 \leq$ ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة الإلتصاق على خرسانة:	$14 \leq$ ميغاباسكال عند 7 أيام
إمتصاصية الماء:	$2 \leq$ ميغاباسكال عند 7 أيام (إنهيار في الخرسانة)
مقاومة الإصطدام:	$0.25 \geq$
مقاومة الحت:	$9.8 \leq$ N.m
(1000 غم, 1000 دورة)	$60 \geq$ ملغم
ASTM D4060 لفقدان الوزن	
عجل CS17	
VOC	$20 \geq$ غم/ لتر
ASTM D2369	متوافق مع LEED



سترونغ كوت إتش بي 400

Strongcoat HB400

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وجافة وقاسية وخالية من الزيوت والشحوم والغبار أو أي ملوثات أخرى، إذ أن الأسطح النظيفة تساعد على تحقيق التلاصق الأمثل بينها وبين طبقة الطلاء.

يجب أن لا تقل مقاومة الإنضغاط للأسطح الخرسانية عن 25 نيوتن/مم²، وأن لا تزيد الرطوبة النسبية فيها عن 80% (بمحتوى مائي لا يزيد عن 4%). يمكن قياس الرطوبة النسبية باستخدام جهاز هيجرومتر.

يجب أن تكون الرطوبة النسبية أقل من 80% للخرسانة التي يزيد عمرها عن 28 يوماً. يلزم تنظيف الأسطح الخرسانية الملوثة والطبقات الرديئة بواسطة معدات تنظيف ميكانيكية مناسبة.

يُستعمل الأسيد في تنظيف الأسطح ضمن المناطق جيدة التهوية فقط. أما الأسطح الملوثة بالزيوت والدهون بشكل كبير، فيلزم أن تعالج بواسطة الهواء الساخن المضغوط.

طبقة التأسيس

سترونغ كوت إتش بي 400 مصمم للاستخدام من دون طبقة تأسيس. إنما ينصح بتطبيق طبقة من سترونغ كوت برايم إس على الأسطح عالية المسامية.

الخلط

لتجنب أي تأثيرات سلبية على تشغيلية أو زمن عمل الخلطة، تأكد من تخزين المواد في مناطق مظلة وبعيدا عن درجات الحرارة العالية قبل 24 ساعة من التطبيق على الأقل. قبل البدء بالخلط، حرك مكونات المادة من الراتنج والمواد المصلية واللون كلاً على حدا، ومن ثم أضف كامل محتوى اللون إلى علبة الأساس وإخلط يدريلاً مخصص لأغراض ثقيلة لمدة دقيقتين لغاية الحصول على لون منتظم، بعد ذلك أضف محتوى المواد المصلية إلى الخليط وإخلط لمدة 3 دقائق أخرى.

يمكن أن يباع منتج سترونغ كوت إتش بي 400 في عبوتين، مادة الأساس ملونة مع المادة المقسية.

التطبيق

يطبق سترونغ كوت إتش بي 400 على الأسطح المحضرة باستخدام الفرشاة أو الرول. تطبق المادة بسماكة لا تقل عن 200 ميكرون للطبقة الواحدة بمعدل 3.0 م²/كغم لكل طبقة.

الإسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

الأحماض العضوية

م	حمض الأوليك المركز
م	حمض الستريك 25%
م/ت + ت/ط	حمض الأسيتيك 5%
م/ت + ت/ط	حمض الأسيتيك 10%
م	اللين
م/ت	حمض اللاكتيك 10%

القواعد غير العضوية

م	هيدروكسيد الصوديوم 50%
م	محلول الأمونيا 10%
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50%

المحاليل المائية

م	كلوريد الصوديوم المركز
م	بيروكسيد الهيدروجين
م	مياه من الصنبور
م	مياه مكشورة
م	مياه من البحر الميت

المذيبات

م	كحول أبيض
م	الزليلين
م	التولوين
م	الأسيتون
م	الايثانول
م	ايثيل الاستيات
م	ن بروبانول
م	ميثوكسي بروبانول

الزيوت والوقود

ت/ط	كحول البنزين
م	زيت الكوايج
م	زيت المحرك
م	الديزل
م	الكاز
م	المنظفات والصابون

م: مقاوم

م/ت: مقاوم مع تغير بسيط في اللون
ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400



الإسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

الأحماض غير العضوية

م/ت	حمض الكبريتيك 25 %
م/ت	حمض الكبريتيك 40 %
م/ت + ت/ط	حمض الفسفوريك 20 %
م/ت + ت/ط	حمض الهيدروكلوريك 10 %
ل + ت	حمض الهيدروكلوريك 32 %
م	حمض النتريك 10 %

م: مقاوم

م/ت: مقاوم مع تغير بسيط في اللون

ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

ل: تغير في اللون

ت: تليين في الطبقة

يلزم أن تطبق الطبقة الثانية بسماكة لا تقل عن 200 ميكرون وبشكل عامودي على الطبقة الأولى. تطبق الطبقة الثانية حالما تبدأ الطبقة الأولى بالجفاف.

عند استخدام طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس بمعدل 5 م²/كغم ، سينتج طبقة جافة بسماكة 150 - 175 مايكرون ذات لون أصفر لامع.

التطبيق المانع للانزلاق

يجب تطبيق طبقة الأساس بسماكة 250 مايكرون كحد أدنى و من ثم تغطي كاملة بحصص مختارة مانعة للانزلاق.

عندما تبدأ طبقة الأساس بالجفاف، يتم إزالة كل الحصة الزائدة وذلك قبل تطبيق المزيد من سترونغ كوت إتش بي 400، يتم تطبيق الطبقة العلوية بسماكة لا تقل عن 400 - 750 مايكرون وذلك بناء على حجم الحصة المانعة للانزلاق.

ملاحظات

- تجنب تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 على درجات الحرارة التي تقل عن 10 درجات مئوية أو عند رطوبة نسبية تزيد عن 85%.
- يحظر تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 على الأسطح التي تعاني من تصاعد الرطوبة.
- يلزم تطبيق طبقة بسماكة 200 ميكرون كحد أدنى للحصول على تنشيط نام.

التنظيف

يمكن تنظيف الأدوات والمعدات المستخدمة قبل الجفاف باستخدام محلول دي سي بي، يمكن إزالة سترونغ كوت إتش بي 400 بعد جفافه ميكانيكياً.

التعبئة

سترونغ كوت إتش بي 400 متوفر بأكياس 6 كغم (4 لتر) و 18 كغم (12 لتر) و 27 كغم (18 لتر).

التغطية

التغطية النموذجية:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.29 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.29 كغم/م²
السماكة التقريبية للنظام: 400 - 600 ميكرون

التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصة المانعة للانزلاق رقم 2 لتحقيق نسيج متوسط:
طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.38 كغم/م²
الحصة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.47 كغم/م²
سماكة التجميع للنظام: 1.3 مم

التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصة المانعة للانزلاق رقم 3 لتحقيق نسيج ناعم:
طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.4 كغم/م²
الحصة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.5 كغم/م²
سماكة التجميع للنظام: 1.3 مم

التخزين

يخزن منتج سترونغ كوت إتش بي 400 في مناطق جافة وبعيدا عن أشعة الشمس على درجات حرارة تتراوح ما بين 5 و 35 درجة مئوية.

منتج سترونغ كوت إتش بي 400 صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الإنتاج مع مراعاة تخزينه في ظروف ملائمة وبعوائه المغلقة.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد إستشارة القسم التقني في شركة DCP.

سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

تحذيرات

الصحة و السلامة العامة

تجنب تلامس المنتج للجلد أو العين. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بالماء و طلب استشارة طبية فورا. يجب ارتداء قفازات ونظارات واقية عند التعامل مع المادة، تجنب استخدام مادة مذيبة لإزالة سترونغ كوت إتش بي 400 عن الجلد.

الاشتعال

سترونغ كوت إتش بي 400 غير قابل للاشتعال. طبقة تأسيس سترونغ ظل كوت بريمر أس و محلول دي سي بي مواد قابلة للاشتعال. تأكد من توفر التهوية المناسبة و تجنب النار المكشوفة و التدخين أثناء التطبيق.

درجة الوميض: محلول دي سي بي 37 درجة مئوية.

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت و مواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبوت البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الإنشائية



ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكيد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.



www.dcp-int.com