



سترونغ كوت إيه بي يو 100

Strongcoat EPU100

طلاء حماية عالي الأداء أساسه راتنج إيبوكسي بولي يوريثان مرن

الوصف

الخصائص الفنية عند 25±2 درجة منوية:	
رمادي	اللون
0.05 ± 1.40 غم/سم ³	كثافة الخليط
140 - 100 دقيقة	ASTM D1475
< 2 ميغاباسكال	زمن صلاحية الخليط
5 - 4 ساعات	ASTM D2471
8 - 6 ساعات	قوة الالتصاق
7 أيام	ASTM D4541
80 ملغم	زمن إنعدام الديقية
%0.3 >	ASTM D1640
≥ 100 غم/لتر	الوقت بين الطلاءات
(متواافق مع متطلبات LEED)	ASTM D1640
المقاومة الحتّ	الجفاف النهائي
1000 غم، عند 1000 دورة، فقدان الوزن	ASTM D4060
عند استخدام عجل CS17	ASTM D1640
امتصاصية الماء	مقاومة الحتّ
VOC	ASTM D570
ASTM D2369	VOC

المعايير والمقاييس

سترونغ كوت إيه بي يو 100 متواافق مع متطلبات EN1504-2- أنظمة الحماية السطحية للمبادئ 2.2 و 5.1.

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وخالية من الغبار والمواد المفككة.

الأسطح الخرسانية:
تنظف الأسطح بالطرق الميكانيكية كالقفف الرملي أو أي طريقة أخرى مناسبة. وبعد تحضير السطح يجب تعبئة أي عدم تجانس في الأسطح معجون إيبوكسي ذو مكونين باستخدام كويك ماست 341.

الأسطح الفولاذية:
تنظف الأسطح الفولاذية بالقفف الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناعم حتى الدرجة 2½ Sa وفقاً للمواصفة السويدية أو ما يعادلها.

الإستخدامات

يشكل سترونغ كوت إيه بي يو 100 طلاء مقاوم للحتّ والمواد الكيميائية فهو يمنع تأكل الأسطح الخرسانية والفولاذية وتطبيقاته تشمل على:

- طلاء حماية الجدران والأرضيات.
- نظام حماية لمواقد السيارات.
- بطانة المناهل والأنابيب.
- وحدات التخزين المانعة لتسرب المواد الضارة.
- بطانة لمحطات الصرف الصحي والتغبيات السائلة.
- خزانات وقوتوس ومنافذ مياه البحر.
- مناطق المعالجة الكيميائية.
- عزل الأساسات من المياه.
- الخزانات ومحطات معالجة المياه.

الميزات

- طلاء مرن.
- صديق للبيئة – خالي من المواد المسربطة كقطaran الفحم والزفت والمهدروكربونات العطرية.
- اقتصادي، فهو لا يحتاج إلى مادة تأسيس وسهل التطبيق بالفرشة أو الرول أو الرش.
- طلاء كثيم وعزل للماء.
- حماية المنتشرات التحتية والفوقيه من العوامل الجوية.
- مقاومة ممتازة للمواد الكيميائية بالإضافة إلى مقاومته لتشكل الطحالب ونمو البكتيريا.
- مقاوم للأشعة فوق البنفسجية، قد يطرأ تغير على اللون عند التعرض المباشر لأشعة الشمس دون التأثير على أداء المنتج.
- مقاومة المهدروكربونات.



سترونغ كوت إيه بي يو 100

Strongcoat EPU100



النتيجة	متطلبات EN 1504-2	الخصائص
مطابق	$h^{0.5 \cdot 2} < 0.1 \text{ كغم}/\text{م}^2$	الامتصاصية الشعرية للماء EN 1063- 3
≤ 2.0 ميغاباسكال (نظام مرن مع الحركة)	≤ 1.5 ميجاباسكال	قوة الالتصاق EN 1542
مطابق	$mg \text{ 3000} > H22, 1\text{kg}, 1000$ cycle	مقاومة الحت EN ISO 5470- 1
Class III	Class I: $\geq 4 \text{ Nm}$ Class II: $\geq 10 \text{ Nm}$ Class III: $\geq 20 \text{ Nm}$	مقاومة الصدمات EN ISO 6272- 1
A3	A1: $> 0.10 \text{ mm}$ A2: $> 0.25 \text{ mm}$ A3: $> 0.50 \text{ mm}$ A4: $> 1.25 \text{ mm}$ A5: $> 2.50 \text{ mm}$	تجسير الشقوق
مطابق	بعد 2000 ساعة لا وجد لفقات، تشققات أو تكسير	محاكاة العوامل الجوية EN 1062- 11:2002

الإنسكاب العرضي	
المقاومة الكيميائية بعد الجاف النهائي (7 أيام عند 25 درجة مئوية)،	ASTM D1308 (اختبار البقعة لمدة ساعة واحدة).
الأحماض العضوية	
م	حمض البنبيك 10%
م	حمض الأوليك المشبع
م	حمض الستريك 25%
م	الخل 10%
القواعد غير العضوية	
م	هيدروكسيد الصوديوم 50%
م	محلول الأمونيا 10%
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50%
المحاليل المائية	
م	كلوريد الصوديوم المشبع
م	مياه من الصنبور
م	مياه مكلورة
م	مياه من البحر الميت

التأسيس

الأسطح الخرسانية
الأسطح الخرسانية المحضرة بشكل جيد لا تحتاج إلى تأسيس – راجع فقرة تحضير السطح.

الأسطح المعدنية
يلازم طلاء جميع الأسطح المعدنية مباشرة بعد تحضير السطح، وإذا تعذر ذلك يتم تأسيس السطح بمادة تأسيس إيبوكسي ذات محتوى 100% من المواد الصلبة لتجنب تشكيل الصدأ.

الخلط

تحريك محتويات مكون الراتنج قبل البدء بالخلط. ومن ثم يُنقل كامل محتوى كل من الراتنج والمادة المقسىة إلى وعاء خلط ذو حجم مناسب. يُخلط المكونان ببطء (بسرعة دوران 400 – 600 دورة بالدقيقة) باستخدام خلاط ميكانيكي أو مثقب (دريل) مزود بريشة مناسب. تستغرق عملية الخلط لمدة 3 إلى 5 دقائق حتى الحصول على قوام متجانس.

التطبيق

ينصح عادة بتطبيقه على طبقتين كحد أدنى لضمان الحصول على طبقة متتماسكة ومتينة.

التطبيق بالفرشة أو الرول

يُطبق الخليط مباشرة بعد الانتهاء من الخلط لضمان الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة على كامل السطح.
تُطبق الطبقة الأولى بانتظام على سماكة لا تقل عن 200 ميكرون رطب حتى الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة على كامل السطح وتترك لتجف لمدة ساعتين على الأقل (على 35 درجة مئوية) قبل تطبيق الطبقة الثانية.

تُطبق الطبقة الثانية بعد 4 ساعات من تطبيق الطبقة الأولى (على 35 درجة مئوية) وبنفس الطريقة أعلاه حتى الحصول على طبقة سماكتها لا تقل عن 200 ميكرون رطب.

التطبيق بالرش

ينصح التطبيق بالرش للمساحات الواسعة.

الصيانة وإعادة التغطية

يمكن صيانة أي طبقة متضررة من سترونغ كوت إيه بي يو 100 بالطلاء فوقها. يلزم لهذه الغاية تخشين سطح الطبقة المتضررة باستخدام فرشاة سلكية قاسية أو غيرها من الأدوات المشابهة لضمان الحصول على ارتباط ميكانيكي جيد بين الطبقتين. ثم تزال المواد المفككة ويتم إعادة الطلاء بنفس الآلة المتبعة في أي عمل جديد مع ضمان خلو الأسطح المحضرة من الرطوبة.

سترونغ كوت إيه بي يو 100 Strongcoat EPU100



الإنسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف النهائي (7 أيام عند 25 درجة مئوية)،
ASTM D1308 (اختبار البقعة لمدة ساعة واحدة).

المذيبات	الكتل
الكحول الأبيض	م
الزيلين	م
التولوين	م
الأسيتون	م
الزيوت والوقود	
كحول البنزين	م
زيت الكواكب	م
زيت المحرك	م
الديزل	م
الكازان	م
المنظفات والصابون	م
الأحماض غير العضوية	
حمض الكبريتิก %25	م
حمض الفسفوريك %20	م
حمض الهيدروكلوريك %10	م
حمض النتريك %10	م

المقاومة الكيميائية

اعتماداً على المعايرة ASTM D1308، بعد الغمر لمدة 7 أيام في
المواد الكيميائية التالية:

م	حمض الهيدروكلوريك %10
ت/ط	حمض الفسفوريك %20
م	حمض الكبريتيك %25
م	محلول الأمونيا %10
م	المنظفات
م	زيت المحرك
م	مياه من الصنبور
م	مياه من البحر
م	مياه مكلورة

م: مقاوم
م/ت: مقاوم مع تغيير بسيط في اللون
ت/ط: تأمين طفيف في الطبقة

القيود:

- سترونغ كوت إيه بي يو 100 مجهز للتطبيق على الأسطح الخرسانية والفالاذية النظيفة والسليمة والتي يمكن حمايتها من الماء خلال 24 ساعة الأولى من التطبيق لتجنب حدوث أي تغير في اللون.
- عند التطبيق في الأجواء الباردة (التي تصل إلى 5 درجات مئوية كحد أدنى) يجب تخزين المادة في أبوبة مدفأة يتم إخراجها فقط مباشرة قبل الاستعمال. لا ينبغي استخدام أي طريقة حرارية مسربة للتفاعل تحت أي ظرف كان. يمكن بدء التطبيق عند درجة الحرارة 5 درجات مئوية وعلى ارتفاع.
- عند التطبيق في الأجواء الحارة (35 درجة مئوية وفما فوق) يجب حفظ المواد في مناطق باردة ومظللة لضمان سهولة التطبيق.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات والتجهيزات مباشرة بعد الاستخدام بالمذيب.

التعبئة

سترونغ كوت إيه بي يو 100 متوفراً بعبوات 14 كغم (10 لتر).

التغطية

معدل التغطية 0.28 كغم/م² عند سماكة 200 ميكرون.

التخزين

منتج سترونغ كوت إيه بي يو 100 صالح لمدة 12 شهراً من تاريخ الإنتاج مع مراعاة ضرورة تذرینه في مستودعات على درجة حرارة لا تزيد عن 35 درجة مئوية.

تحجب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

سترونج كوت إيه بي يو 100 Strongcoat EPU100

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضادات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوتر ومواد زراعة قضبان التسلیح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التقطيع لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجن (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لنزرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصق ورووبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونج كوت إيه بي يو 100 للجلد أو العين أو ابتلاعه أو استنشاق الأبخرة وتتأكد من وجود نهوية مناسبة. يجب ارتداء ملابس واقية وقفازات لليدين وحماية للوجه والعيون عند التعامل مع هذه المواد. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر، وفي حال ابتلاعه سارع إلى طلب استشارة طبية ولا تجبر نفسك على التقيؤ.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

سترونج كوت إيه بي يو 100 مادة غير قابلة للاشتعال.



ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج، ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP تخلّي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن خُلُق أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت ألم لم تكن بناء على نصيحة أو موافقة أو توصية من قبلنا.

- ☒ الخبرة
- ☒ الجودة
- ☒ الشفافية

www.dcp-int.com