

# Flexseal PU425



Mastic polyuréthane élastomère monocomposant, sans affaissement, à haute résistance aux déchirures et aux intempéries

## DESCRIPTION

Flexseal PU425 est un mastic polyuréthane monocomposant qui ne s'affaisse pas et qui durcit en réagissant avec l'humidité de l'air pour former un mastic à faible module résistant et hautement élastique. Flexseal PU425 a une plage de température de service très large. Convient aux joints verticaux et horizontaux.

## APPLICATIONS

- » Étanchéité générale des joints de construction et de dilatation.
- » Murs du sous-sol.
- » Éléments préfabriqués en béton.
- » Pour le béton, le bois, le marbre, la pierre, l'aluminium, l'acier, la céramique, les plaques de plâtre, etc.

## AVANTAGES

- » Utilisation très facile et économique.
- » Un composant.
- » Excellente résistance au vieillissement.
- » Peut être peint, consulter le service technique de DCP pour plus de détails.
- » Reste élastique à des températures jusqu'à -30 C.
- » Bonne résistance aux micro-organismes et à une variété de produits chimiques.
- » Bonne adhérence sur la plupart des surfaces sans besoin d'apprêt.
- » Excellente résistance à l'eau.

## NORMES

Flexseal PU425 est conforme à:

- » ISO 11600, Type F, Classe 25 LM.
- » ASTM C920, Type S, Grade NS, Classe 25, Utiliser NT, T<sub>1</sub>, A, M et I.

## MODE D'UTILISATION

### PRÉPARATION DE SURFACE

Tous les supports doivent être propres, secs, exempts de poussière, d'huile, de graisse et de toute contamination pouvant affecter l'adhérence.

Si les substrats doivent être nettoyés, utilisez de la méthyléthylcétone (MEK), de l'acétone ou un dégraissant. Assurez-vous toujours que les substrats sont secs avant l'application.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES:

Couleur:	Divers
Densité:	1.40 ± 0.05 g/cm <sup>3</sup>
Dureté Shore A: ASTM C661	30 ± 5 @ 7 jours
La température de service:	-30 up to 100°C
Température d'application:	5 up to 50°C
Adhésion au pelage: ASTM C794	≥ 110 N
Temps libre: ASTM C679	1:00 à 3:30 h @ 23°C & 50% HR
Taux de durcissement:	≈ 2.5 - 3.5 mm/jour
Allongement à la rupture: ASTM D412	≥ 800% @ 7 jours
Résistance à la traction: ASTM D412	≥ 1.8 MPa @ 7 jours
Modulus @ 60%: ISO 8339	≤ 0.25 MPa @ 23°C (LM) ≤ 0.60 MPa @ -20°C (LM)
Effets de l'altération accélérée: ASTM C793	Pas de fissuration
Effet du vieillissement thermique: ASTM C1246	Passe @ 70°C
Hébergement de mouvement: ASTM C719	± 25%
VOC: ASTM D2369	≤ 75 g/ltr (conforme à LEED)

## AMORÇAGE

- » Flexseal PU425 a généralement une forte adhérence sur des substrats communs propres, secs et sains sans apprêt. Cependant, Flexprime Universal peut être utilisé sur des surfaces poreuses et non poreuses afin d'obtenir une force d'adhérence optimale. Pour les joints qui seront continuellement immersés dans l'eau, Flexprime Universal Devrait être utilisé.
- » À l'aide d'un petit pinceau, appliquez une fine couche sur les côtés du joint et évitez de trop apprêter. Appliquer le mastic Flexseal PU425 pendant que l'apprêt est encore collant pour obtenir une force d'adhérence optimale.





# Flexseal PU425

- » Alternativement, pour les supports poreux et les joints qui seront continuellement immergés dans l'eau, Flexprime PS100 Primer peut être utilisé. Il est déconseillé d'utiliser Flexprime PS100 pour les supports non poreux. Mélanger les deux composants de Flexprime PS100 et appliquer à l'aide d'un petit pinceau. Appliquer Flexseal PU425 dans les 10 à 30 minutes suivant l'application de Flexprime PS100 à 23°C.

## APPLICATION

La plage de température d'application recommandée est de 5°C à 50°C. Pour une application par temps froid, stocker le produit dans un endroit chauffé à 20°C pendant 24 heures avant utilisation. Installez une tige de support de joint en polyéthylène pour contrôler la profondeur du mastic.

L'usinage et la finition doivent être effectués immédiatement après l'application du mastic. Pour des performances optimales, le rapport largeur/épaisseur du mastic doit être de 2:1. La profondeur minimale du mastic doit cependant être de 5 mm.

## LIMITES

- » Non recommandé pour les substrats insalubres.
- » Bien que Flexseal PU425 puisse généralement être peint, il est conseillé de tester la peinture spécifique pour la compatibilité.
- » Une longue exposition aux UV réduira la brillance de la surface, mais n'affectera pas les performances du mastic.

## CLEANING

Clean tools and equipment first with paper towels and then wipe with Acetone, xylene or other suitable solvents.

## EMBALLAGE

Flexseal PU425 est disponible en saucisses de 600 ml. Des saucisses de 300 ml et des cartouches de 300 ml sont disponibles sur demande.

## CONSOMMATION DANS LES JOINTS

(Mètre linéaire par saucisse de 600 ml)

Largeur mm	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	35 mm
Profondeur 5 mm	22	11				
7.5 mm			4.9	3.4		
10 mm				2.8	2.2	
15 mm					1.5	1.0

### Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

