



فلكس سيل بي أس 660

Flexseal PS660

مالي للفواصل بولي سلفيد عالي الأداء ذو مكونين للأعمال المدنية

الوصف

فلكس سيل بي أس 660 مالي للفواصل بولي سلفيد ذو مكونين يجف بعد خلط المكونين لتشكيل مادة مالئة مطاطية مرنة. التصاقه جيد مع الخرسانة والحجر والمعادن والعديد من أسطح البناء الشائعة.

الإستخدامات

- فواصل التصوينات الجدارية.
- الفواصل في الأسوار البحرية المعدنية والخرسانية.
- الفواصل في منشآت حفظ المياه (بما فيها مياه الشرب عند استخدام النوع الذي ينفذ بالفرد الماستيك).
- موافق ومدرجات الطائرات.
- فواصل الطرق والبلاط.
- فواصل الأرضيات الإنسانية.
- فواصل التمدد والبناء.
- الفواصل في خزانات ومرافق معالجة مياه الصرف الصحي.

الميزات

- يطبق على البارد.
- التصاق جيد مع الخرسانة والحجر والمعادن والعديد من أسطح البناء الشائعة.
- متوفّر بنوعين، التطبيق بفرد الماستيك أو بالسكب.
- مقاومة للأشعة فوق البنفسجية UV.
- سعة حركة عالية.
- العمر الافتراضي طويلاً.
- مقاومة للمهيدروكربونات.

المعايير والمقاييس

التطبيق بفرد الماستيك
ASTM C920, Type M, Class 25, Use NT, T₂ & M
BS 4254, BS 6920, BS EN ISO 11600 F 25 LM

التطبيق بالسكب

BS 5212 Type FB (includes types N & F)
ASTM C920, Type M, Grade P, Class 25, Use
NT, T2, M
SS-S-200E, for bond to concrete after fuel im-
mersion

الخصائص الفنية:	
اللون	رمادي
المحتوى من المواد الصلبة	%100
درجة القساوة النموذجية	5 ± 20 درجة حرارة التطبيق بفرد الماستيك
Shore A	ASTM D2240
زمن عمل الخليط	90 - 40 دقيقة عند 25 درجة مئوية
درجة حرارة التطبيق	50 - 5 درجة مئوية
زمن الشك	48 - 15 ساعة عند 15 درجة مئوية
درجة حرارة الاستخدام	20 - 15 درجة مئوية
معدل الجفاف والتقصية*	10 - 15 ساعة عند 35 درجة مئوية
مقاومة أشعة UV	إلى 90 درجة مئوية
المقاومة البيولوجية	يقاوم الحالات الميكروبولوجية النشطة
العمر الافتراضي	20 عاماً (ويختفي عمره الافتراضي عند استخدامه في المناطق كثيفة الحركة أو في أجواء خاصة)
القابلية للاشتعال	لا يساعد على الاحتراق
سرعة الحركة	للفاصل التناكسية أو التناطحية (الحركة في التندد والانضغاط)
VOC	للفاصل التراكمية (الحركة في القص)
(LEED)	≤ 30 غم/لتر
*النمر بالماء يجب أن يتم جفاف وتصلب فلكس سيل بي أس 660 بشكل كامل.	



دون كونستركشن بروودكتس قطر
المنطقة الصناعية الجديدة

الدوحة، قطر

info.qatar@dcp-int.com

www.dcp-int.com

فلكس سيل بي أس 660

Flexseal PS660



الانسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام عند 25 درجة مئوية، اختبار البقعة على ساعة واحدة) ASTM D1308

الأحماض العضوية

حمض الستريك 25٪ / متر

المحاليل المائية

كلوريد الصوديوم المركز

مياه من الصنبور

مياه مكثورة

مياه من البحر الميت

المذيبات

الكتول الأبيض

الزيلين

التولوين

الأسيتون

الزيوت والوقود

زيت الكوايج

زيت المرك

الديزل

الكار

الأحماض غير العضوية

حمض الكبريتيك 25٪ / متر

حمض الهيدروكلوريك 10٪ / متر

حمض التتريك 10٪ / متر

م: مقاوم
م/ت: مقاوم مع تغير بسيط في اللون
ت/ط: ثلثين طفيف في الطبقة

التطبيق

الطريقة المتبعة للتطبيق تتطلب تعبئة خليط مكوني فلكس سيل بي أـس 660 في ماسورة فرد المعجون باستخدام الصفيحة المعدنية التابعة والمزودة مع فرد المعجون حيث توضع الماسورة فوق التجويف الموجود في وسط الصفيحة المعدنية وتتم تعبئته المعجون من خلال تفريغ الضغط بسحب قضيب مكبس الماسورة بشكل منتظم.

لحصول على تشطيب جميل والمحافظة على نظافة الفاصل يُنصح بتطبيق شريط لاصق على أعلى جانبي الفاصل قبل تطبيق مادة التأسيس أو المادة المالة.

طريقة الاستعمال

تحضير سطح الفاصل

يجب أن تكون الأسطح نظيفة وجافة وخالية من الأتربة والزيوت والشحوم وأى ملوثات قد تؤثر على الانصاق.

طبقة التأسيس

للاستخدام على الأسطح المسامية، يوصى باستخدام Flexprime PS100 لتجهيز السطح. يتم خلط مكوني مادة فلكس برایم بي أـس 100 للغاية الحصول على خليط سائل متجانس.

باستعمال فرشاة صغيرة، يتم تطبيق طبقة رقيقة على حواجز الفاصل مع مراعاة عدم المبالغة في تطبيق طبقة التأسيس. ينصح بتطبيق خليط فلكس سيل بي أـس 660 عندما تكون مادة التأسيس لا تزال رطبة أو لزجة.

لتطبيق على الأسطح الأسمنتية غير المسامية عالية الكثافة (مثل سيمباتش إس)، يوصى بختفين السطح باستخدام ورق الصنفرة، وتنظيف السطح جيداً واستخدام طلاء التأسيس (فليس برایم يونيفرسال) لتجهيز السطح. ينبغي تطبيق فلكس سيل بي أـس 660 جي جي بينما يكون الطلاء التمهيدي لزجاً.

ملاحظة: لا يُنصح باستخدام فلكس سيل بي أـس 660 بي جي على الأسطح الأسمنتية غير المسامية عالية الكثافة (مثل سيمباتش إس)، وبالنسبة لمثل هذه الأسطح يوصى باستخدام لكس سيل بي أـس 660 جي جي.

الخلط

الصنف ذو التطبيق بفرد الماستيك يجب خلط المكونات جيداً حيث أن نسبة الخلط تحكم بقوة تلاصق ومقاومة دبومومة فلكس سيل بي أـس 660.

المادة المقسية ومكون الأساس (الراتنج) مجهزان في عبوة واحدة وجاهزان للخلط. اخلط المواد باستعمال دريل كهربائي بطيء السرعة مزود بريشة مناسبة لمدة ثلاثة دقائق، تأكد من كشط أسفل وجوانب العلبة ثم اخلط مجدداً لمدة دقيقةتين إضافيتين.

الصنف ذو التطبيق بالسكب

مجهز صنف فلكس سيل بي أـس 660 ذو التطبيق بالسكب بعيوبتين منفصلتين، ينقل محتوى العبوة الصغيرة التي تحتوي المنسق إلى محتوى عبوة الأساس (الراتنج) واخلط جيداً بنفس الطريقة المذكورة أعلاه للصنف ذو التطبيق بفرد الماستيك.

ملاحظة: في بعض الحالات ، قد يتم تزويد مكون ثالث (معزز) مع فليكس سيل بي إس 660 - درجة صب ، في هذه الحالة ، قم بإضافة المكون المعزز إلى المزيج المحضر (المادة المقسية ومكون الأساس - الراتنج) واخلط جيداً حتى يتم الحصول على خليط متجانس.

دون كونستركشن برو دكتس قطر
المنطقة الصناعية الجديدة
الدوحة، قطر
info.qatar@dcp-int.com
www.dcp-int.com

فلاكس سيل بي أس 660

Flexseal PS660



أبعاد الفاصل الملائمة

عرض الفاصل:

• 6 مم كحد أدنى.

• 50 مم كحد أقصى (تطبق على عدة مراحل). وبالنسبة للفواصل التي يزيد عرضها عن ذلك يمكن إجراء تجارب لتقدير شروط عدم تسيل المادة في التطبيقات العمودية.

عمق الفاصل:

• 10 مم كحد أدنى على الأسطح المسامية (12 مم في فواصل الأرضيات).

• 6 مم كحد أدنى على الأسطح غير المسامية (12 مم في فواصل الأرضيات).

• 25 مم كحد أقصى.

التطبيق بفرد الماستيك: نسبة العرض للعمق (وفقاً للقيود على الحدود الدنيا والقصوى المحددة أعلاه):

• 2 إلى 1 في الفواصل التناكية.

• 1 إلى 1 في الفواصل التراكيبية.

التطبيق بالسكب: نسبة العرض للعمق (وفقاً للقيود على الحدود الدنيا والقصوى المحددة أعلاه):

• 1 إلى 1 في فواصل الأرضيات التي يصل عرضها إلى 25 مم وعمقها إلى 30 مم.

• يستخدم التطبيق بالسكب فقط عندما يكون عرض الفاصل 12 مم كحد أدنى.

الوازم

• منظف فلاكس كلير تي بي 130 : 1 لتر في عبوة معدنية (أساسه مذيب التولوين - لا يستخدم مع البلاستيك أو على التشتيبات الحساسة للمذيبات).

• منظف فلاكس كلير آيه بي 160 : 1 لتر في عبوة معدنية (أساسه مذيب كحولي).

التجهيزات: فرد معجون لتحميل المادة من العبوة مزود بغطاء أو صفيحة معدنية متينة وجوفة وتتابعة لفرد.

التخزين

فلاكس سيل بي أس 660 وفلاكس برايم بي أس 100 صالحان لمدة 12 شهراً من تاريخ الإنتاج في حال تخزينهما على درجة حرارة تتراوح بين 2 و 35 درجة مئوية.

ويصبح خليط المادة المالة جاهز للتطبيق باستخدام فرد المعجون فلاكس. وينبغي إخراج المادة بثبات على الفاصل من خلال الحفاظ على ثبات الضغط على زناد فرد المعجون. يجب أن تتم كافة الأعمال من تحضير الفاصل والتأسيس وتطبيق مادة ملء الفواصل بالتوافق مع المواصفة البريطانية BS8000 الجزء 16 لملء فواصل الأنابيب باستخدام مواد ملء الفواصل.

التشطيب

تُفرَّد المادة المالة المطبقة حديثاً لتشكل سطحاً ناعماً. وللمساعدة على الحصول على التشطيب الصحيح سُتُّستخدم كمية قليلة من المواد المزيفة للسطح مثل محلول مخفف من المواد المنظفة. يجب إزالة أي شريط لاصق مباشرة بعد الانتهاء من مذكرة فرد المادة المالة بينما لا يزال خليط المادة المالة صالحأً للعمل.

التعبئة

فلاكس سيل بي أس 660 متوفَّر على النحو التالي:

التطبيق بفرد الماستيك
عبوات 2.5 لتر (تتضمن الأساس والمensi)
التطبيق بالسكب
فلاكس سيل بي أس 660 عبوات 2.5 لتر (تتضمن الأساس والمensi)، المensi معيناً بشكل منفصل داخل العبوة
مواد التأسيس
فلاكس برايم بي أس 100 500 مل في عبوة معدنية

الإنتاجية

فلاكس برايم بي أس 100: حوالي 125 متر / العبوة

تقدير كمية مادة ملء الفواصل

أبعاد الفاصل (مم)	لتر/المتر الطولي	متر طولي / العبوة 2.5 لتر
5×5	0.025	100.00
10×5	0.050	50.00
10×10	0.100	25.00
20×10	0.200	12.50
20×20	0.400	6.20
40×20	0.800	3.10
50×25	1.250	2.00
50×50	2.500	1.00

فلاكس سيل بي أس 660

Flexseal PS660

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضادات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوات ومواد زراعة قضبان التسلیح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملي الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصق وروابط البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

مكسي (صلب) فلاكس سيل بي أس 660 يحتوي على ثاني أكسيد المنغنيز وهو مصنف ضمن المواد الكيميائية الضارة وفق أنظمة عام 1994 (Hazard Information and Packaging for Supply) الراتنج (الأساس) فهو مصنف ضمن المواد المهيجة وذلك وفق أنظمة عام 1994 (Hazard Information and Packaging for Supply).

لمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

فلاكس برايم بي أس 100 قابل للاشتعال.

يجب التأكد من وجود تهوية مناسبة ويحذر من استخدامه بالقرب من شعلة مكشوفة أو التدخين أثناء استخدامه.

درجة الوميض:

فلاكس برايم بي أس 100: 37 درجة مئوية.

دون كونستركشن بروducts قطر

المنطقة الصناعية الجديدة

الدوحة، قطر

info.qatar@dcp-int.com

www.dcp-int.com

ملاحظة

إننا ننسعى جاهدين لنتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج، ولكن بما أنها لا تملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP تخلّي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن خصم أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتها سواء أكانت لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

www.dcp-int.com

